

**Uwaga!**  
Przed przystąpieniem  
do eksploatacji  
przeczytaj instrukcję

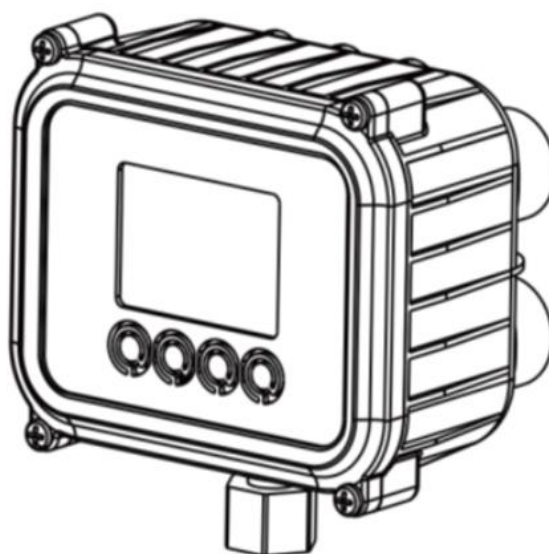


**Omnigena**  
P O M P Y

**ORYGINALNA INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA I OBSŁUGI  
Inteligentnego wyłącznika ciśnieniowego do pomp EVO-PRESS**

*Uzupełnienie instrukcji do pomp hydroforowych,  
w przypadku zastosowania wyłącznika EVO-PRESS*

# EVO-PRESS



**OMNIGENA Katarzyna Kochanowska-Olejarz Sp. k.**  
Święcice ul. Pozytywki 7, 05-860 Płochocin  
[www.omnigena.pl](http://www.omnigena.pl)

tel. +48 227 222 222  
faks +48 227 222 223  
email: [sprzedaz@omnigena.pl](mailto:sprzedaz@omnigena.pl)

## DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE 13/2025

### PRODUCENT

deklaruje z całą odpowiedzialnością, że produkt:

### Inteligentny wyłącznik ciśnieniowy do pomp EVO-PRESS

jest zgodny z dokumentacją wytwórcy  
spełnia zasadnicze wymagania bezpieczeństwa zawarte w dyrektywie:

maszynowej 2006/42/WE  
kompatybilności elektromagnetycznej 2014/30/EU  
niskonapięciowej 2014/35/EU  
niebezpiecznych substancji w urządzeniach EEE 2011/65/EU  
Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dn. 11 marca 2014 w sprawie procedur oceny zgodności  
wyrobów wykorzystujących energię oraz ich oznakowania, dyrektyw Parlamentu Europejskiego  
i Rady 2009/125/WE oraz 2008/28/WE

Produkt ten jest zgodny z normami zharmonizowanymi:

PN-EN 809+A1:2009/AC:2010, PN-EN IEC 60335-2-41:2022-01, PN-EN IEC 60335-2-51:2024-04,  
PN-EN IEC 61000-6-1:2019-03, PN-EN IEC 61000-6-3:2021-08, PN-EN 16297-1:2013-04, PN-EN IEC  
60335-1:2024-04, PN-EN 60529:2003, PN-EN IEC 55014-1:2021-08, PN-EN IEC 61000-3-2:2019-  
04, PN-EN 61000-3-3:2013-10, PN-EN 60204-1:2018-12

**Jakakolwiek zmiana wprowadzona do wyrobu unieważnia niniejszą deklarację.**

Osoba odpowiedzialna za przygotowanie i przechowywanie  
dokumentacji technicznej w siedzibie firmy: Katarzyna Kochanowska

Data pierwszego umieszczenia oznakowania CE na wyrobie: 05

Producent:

Święcice, 15.01.2025r.



## WPROWADZENIE

Niniejsza instrukcja pozwala Państwu zastosować sterownik EVO-PRESS w sposób prawidłowy.

Dzięki instrukcji zapoznacie się Państwo z zasadami bezpieczeństwa, z parametrami technicznymi, a także z zasadami użytkowania urządzenia.

**NINIEJSZA INSTRUKCJA OBSŁUGI jest nieodłączną częścią urządzenia i powinna zostać przekazana wraz ze sterownikiem podczas sprzedaży. Sprzedawca jest zobowiązany do wpisania w karcie gwarancyjnej nazwę model oraz numer seryjny, który znajduje się na tabliczce znamionowej urządzenia. Numer seryjny urządzenia zawiera rok produkcji pompy.**

### SPIS TREŚCI:

1. BEZPIECZEŃSTWO.....	3
2. TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE.....	4
3. INFORMACJE OGÓLNE. ZASTOSOWANIE .....	4
4. INSTALACJA.....	4
5. URUCHOMIENIE. PRACA. WYŁĄCZANIE .....	6
6. OPIS SYGNALIZACJI I FUNKCJI.....	8
7. ZAKŁÓCENIA W PRACY I ICH PRZYCZYNY .....	9
8. POZIOM HAŁASU.....	9
9. UTYLIZACJA.....	10

## 1. BEZPIECZEŃSTWO

1.1 Informacje, oznaczone poniżej określonymi symbolami, są bardzo istotne dla bezpieczeństwa użytkownika, montażu i eksploatacji urządzenia:



symbol zagrożenia ogólnego. Przy takim oznaczeniu znajdują się ostrzeżenia, których nieprzestrzeganie może stanowić zagrożenie dla zdrowia lub życia,



symbol ostrzeżenia przed porażeniem elektrycznym. Nieprzestrzeganie może skutkować porażeniem elektrycznym i spowodować obrażenia ciała lub śmierć. Przed wykonywaniem czynności oznaczonych tym symbolem, wtyczka kabla zasilającego urządzenie musi zostać odłączona od zasilania elektrycznego lub musi być zablokowany wyłącznik główny w pozycji zero.

### **UWAGA**

symbol znajduje się w tych miejscach instrukcji, które mówią o wskazówkach właściwej eksploatacji urządzenia dla uniknięcia zniszczeń w samym urządzeniu.

1.2 Zalecenia dotyczące bezpieczeństwa.



Przed rozpoczęciem jakichkolwiek działań z urządzeniem, należy szczegółowo zapoznać się z informacjami zawartymi w niniejszej instrukcji. Szczególnie należy zwrócić uwagę na te fragmenty, które oznaczone są symbolami mówiącymi o zagrożeniach dla osób i szkodach materialnych.

1.3 Personel.



Urządzenie nie jest przeznaczone do użytku przez osoby (w tym dzieci) o ograniczonych zdolnościach fizycznych, sensorycznych lub umysłowych, a także nieposiadających wiedzy lub doświadczenia w użytkowaniu tego typu urządzeń, chyba, że będą one nadzorowane lub zostaną poinstruowane na temat korzystania z tego urządzenia przez opiekuna. Personel dokonujący montażu, użytkowania i konserwacji sterownika musi mieć właściwe kwalifikacje elektryczne, jak i mechaniczne.

#### 1.4 Bezpieczeństwo pracy.

Jakiegolwiek prace mogą być wykonywane po upewnieniu się, że zasilanie elektryczne zostało skutecznie odłączone. Oprócz zaleceń wynikających z niniejszej instrukcji obsługi należy stosować się do ogólnych przepisów BHP oraz ewentualnych innych przepisów bezpieczeństwa. Nieprzestrzeganie warunków bezpieczeństwa może stanowić zagrożenie dla osób, środowiska naturalnego, jak też może spowodować uszkodzenie urządzenia.

#### 1.5 Naprawy i zmiany w budowie.

W okresie gwarantowanej odpowiedzialności za jakość produktu wszelkie naprawy i zmiany w budowie mogą być dokonywane jedynie przez zakład, który jest wskazany w karcie gwarancyjnej stanowiącej załącznik do niniejszej instrukcji. Po tym okresie rekomenduje się, aby naprawy były wykonywane przez wyspecjalizowane zakłady. Adresy wybranych zakładów znajdują się na stronie [www.omnigena.pl](http://www.omnigena.pl). W przypadku prac konserwacyjno-oczyszczających użytkownik powinien zapewnić, aby prace te były wykonywane przez odpowiednio wykwalifikowany personel, który dokładnie zapoznał się z niniejszą instrukcją.

**UWAGA** Urządzenie może pracować tylko w zakresie parametrów, które są zgodne z danymi znajdującymi się na tabliczce znamionowej danego typu oraz przy uwzględnieniu ostrzeżeń i zaleceń zawartych w niniejszej instrukcji.

## 2. TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

Transport i przechowywanie urządzenia powinny odbywać się z zachowaniem odpowiednich środków ostrożności aby nie doszło do uszkodzenia urządzenia. Nigdy nie należy przenosić lub pociągać za kabel przyłączeniowy urządzenia (w wersjach z kablami).

## 3. INFORMACJE OGÓLNE. ZASTOSOWANIE

Inteligentny wyłącznik EVO-PRESS jest urządzeniem elektronicznym służącym do sterowania pracą pompy do wody zastępując wyłącznik ciśnieniowy. Dodatkowo EVO-PRESS zabezpiecza pompę przed pracą na sucho czyli bez wody.

### DANE TECHNICZNE:

Napięcie zasilania:	230V
Częstotliwość prądu zasilania:	50 Hz
Maks. pobór prądu sterowanej pompy:	10 A
Maks. ciśnienie robocze:	15 bar
Maks. przepływ wody:	160 l/min; 9,6 m <sup>3</sup> /h
Maks. temperatura wody:	60°C
Stopień ochrony:	IP 66
Zakres regulacji ciśnienia włączania/wyłączania	1,5 – 9,5 bar
Króćce przyłączeniowe:	1/4" gw. wew (obrotowa)
Pozycja pracy:	pionowa/pozioma

## 4. INSTALACJA

### 4.1 Podłączenie hydrauliczne.

**UWAGA** Urządzenie może pracować tylko w zakresie parametrów, które są zgodne z danymi znajdującymi się na tabliczce znamionowej oraz przy uwzględnieniu ostrzeżeń i zaleceń zawartych w niniejszej instrukcji.

**UWAGA** Zaleca się używania EVO-PRESS z czystą wodą bez osadów. Gdy woda zawiera osady, konieczne jest zainstalowanie filtra przed wlotem do urządzenia.

⇒ EVO-PRESS należy zainstalować na pompie np. na wyjściu tłocznym pięciodrożnym, tak jak to pokazano na poniższym rysunku. Urządzenie posiada przyłączy ¼” gwint wewnętrzny (obrotowa nakrętka), na którym znajduje się gumowy o-ring uszczelniający.



⇒ Jeżeli zajdzie taka potrzeba, połączenie sterownika EVO-PRESS należy wykonać z użyciem taśmy teflonowej.

#### 4.2 Podłączenie elektryczne.



Standardowo EVO-PRESS jest wyposażone w gniazdo i wtyczkę umieszczone na przewodach wychodzących z urządzenia. Podłączenie elektryczne powinno być dokonane przez osoby posiadające wiedzę i właściwe kwalifikacje i zgodnie z właściwymi przepisami. Pompa i sterownik musi być podłączona do sieci ze sprawnym uziemieniem.



Wymagane jest, aby instalacja elektryczna, w której pracuje EVO-PRESS została wyposażona w automatyczne zabezpieczenie przeciwporażeniowe z  $I_n=30\text{mA}$ .



Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac przy urządzeniu, zawsze odłącz je od zasilania elektrycznego.



Upewnij się, że sieć elektryczna, do której podłączone jest urządzenie oraz kable łączące urządzenie z pompą mają przekrój żył odpowiedni dla prądu pobieranego przez silnik pompy.



Instalacja elektryczna i sterownik powinna być zabezpieczona przed zawilgoceniem.

#### **UWAGA**

Urządzenie nie może podlegać wpływom zewnętrznego silnego pola magnetycznego. Wszelkie magnesy powinny być oddalone od urządzenia o minimum 25 cm.

##### 4.2.1 wersja EVO-PRESS z wbudowanym gniazdem elektrycznym.

Połączenie sterownika EVO-PRESS z silnikiem elektrycznym sterowanej pompy, należy wykonać za pomocą kabla zasilającego silnik poprzez podłączenie jego wtyczki do wbudowanego gniazda sterownika (jeżeli pompa nie posiada wtyczki należy ją podłączyć do kabla zasilającego pompę we własnym zakresie). Podłączenie urządzenia do instalacji

elektrycznej polega na włożeniu wtyczki wbudowanego kabla do gniazda elektrycznego, a wtyczki kabla sterowanej pompy do gniazda wbudowanego w sterownik umieszczonego na drugim kablu (wersja z dwoma kablami).

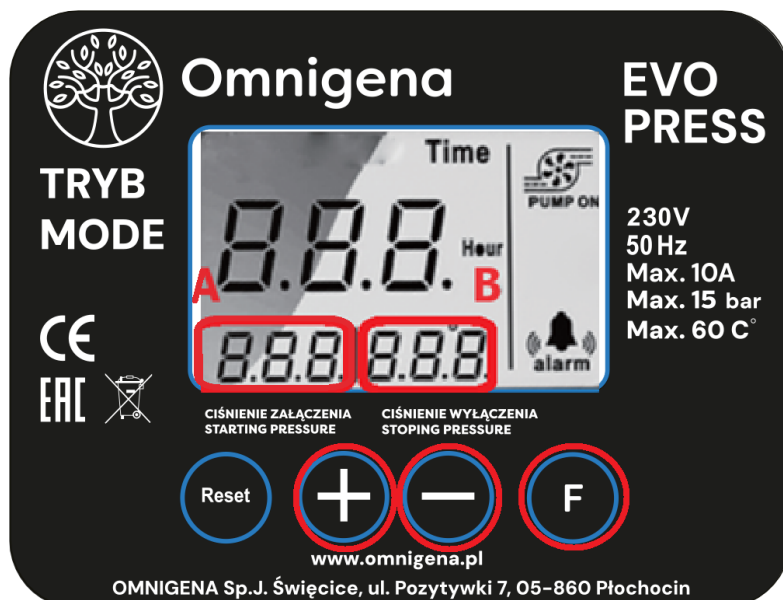
## 5. URUCHOMIENIE. PRACA. WYŁĄCZANIE

**UWAGA** Przed uruchomieniem urządzenia należy sprawdzić instalację ssącą i upewnić się, że jest w niej zainstalowany zawór zwrotny, a pompa i rurociąg ssący są wypełnione wodą.

Jeżeli używana jest pompa wytwarzająca ciśnienie powyżej 10 bar, konieczne jest zainstalowanie reduktora ciśnienia.

### 5.1 Czynności przed uruchomieniem.

- ☞ Przed uruchomieniem należy napęłnić wodą rurę ssącą oraz pompę i otworzyć jeden zawór wylotowy. Następnie włączyć urządzenie przez podłączenie EVO-PRESS do sieci elektrycznej.
- ☞ Ciśnienie załączania pompy jest fabrycznie ustawione na około 1,5 bar. Ciśnienie załączania można zmienić poprzez naciskanie strzałek przy guzikach nastawnych UP i DOWN (góra i dół), gdzie UP oznacza zwiększanie wartości ustawianej a DOWN zmniejszanie wartości ustawianej. Panel nastawny urządzenia wskazany został na rysunku poniżej.
- ☞ Aby zwiększyć wartość ciśnienia załączania pompy należy nacisnąć przycisk funkcyjny F aż na wyświetlaczu zacznie mrugać pole wartości A. Naciśnięcie strzałki w górę UP zwiększa ciśnienie załączania pompy a strzałką w dół DOWN zmniejsza ciśnienie załączania pompy.
- ☞ Aby zwiększyć wartość ciśnienia wyłączania pompy należy nacisnąć przycisk funkcyjny F aż na wyświetlaczu zacznie mrugać pole wartości B. Naciśnięcie strzałki w górę UP zwiększa ciśnienie wyłączania pompy a strzałką w dół DOWN zmniejsza ciśnienie wyłączania pompy.
- ☞ Należy pamiętać, że ciśnienie wyłączania, musi być niższe od maksymalnego ciśnienia wytwarzanego przez pompę o ok. 0,6 bar.  
**PRZYKŁAD: H max pompy - 55 m (5,5bar) to znaczy, że najwyższe ciśnienie wyłączenia pompy uzyskamy ustawiając na sterowniku wartość 4,9 (5,5bar-0,6bar=4,9bar)**
- ☞ Należy pamiętać, że odstęp pomiędzy ciśnieniem załączania a ciśnieniem wyłączania powinien wynosić minimum 1,5 bar  
**PRZYKŁAD: Ustawiono ciśnienie załączania na poziomie 2 bar, ciśnienie wyłączania powinno zatem być równe bądź wyższe od 3,5 bar.**



Uwagi dotyczące instalacji:

1. Jeśli pompa nie ma zaworu zwrotnego, należy zainstalować zawór zwrotny przed wyłącznikiem E-PRESS, aby zapobiec cofaniu się wody do źródła co spowoduje nie uzasadniony spadek ciśnienia. W wyniku tego pompa będzie się włączać i wyłączać bez poboru wody.
2. Jeżeli po odkręceniu kranu, kiedy woda płynie, pompa się włącza lub wyłącza okresowo, co oznacza, że wartość ciśnienia górnego jest zbyt niska należy zmienić wartość górnego ciśnienia wyłączenia. Zmianę parametru ciśnienia wyłączenia można wykonać w sposób opisany w punkcie 5.1
3. Jeżeli po odkręceniu kranu pompa nie włącza się w punkcie oczekiwanego ciśnienia w instalacji, należy ustawić większą wartość ciśnienia załączania, w sposób opisany w punkcie 5.1

#### **UWAGA**

Regulację ciśnienia załączania EVO-PRESS należy przeprowadzić na włączonym urządzeniu i przy odkręconym kranie.

#### 5.2 Uruchomienie i praca.

- a. Uruchomienie następuje poprzez podłączenie sterownika do sieci elektrycznej.
- b. Po podłączeniu do sieci zasilającej, EVO-PRESS załączy pompę. Należy odczekać, aż układ ssący zostanie opróżniony z resztek powietrza. Jeżeli woda zacznie płynąć bez drobin powietrza, można zamknąć zawór wylotowy. Po kilku sekundach (czas ten zależy od parametrów hydraulicznych pompy) od momentu uzyskania zadanego ciśnienia wyłączenia, pompa wyłączy się. Każde kolejne załączenie pompy nastąpi po spadku ciśnienia poniżej poziomu załączania ustawionego na EVO-PRESS.
- c. W przypadku pierwszego uruchomienia pompy, EVO-PRESS może wyłączyć pompę przed pełnym zassaniem wody. Stanie się tak ponieważ sterownik odbierze ten stan jako charakterystyczny dla braku wody. W takiej sytuacji pompa wyłączy się. Aby ją uruchomić należy krótko nacisnąć i przytrzymać przycisk RESET. Jeżeli mimo prób, pompa nie zacznie pompować wody przez ok. 30 sekund, to należy sprawdzić szczelność rury ssącej oraz ponownie napełnić instalację ssącą wodą.

Jeżeli w pompie słychać odgłos grzechotania lub zestaw hydroforowy nie uzyskuje



właściwego ciśnienia potrzebnego do samoczynnego wyłączenia należy przypuszczać, że układ nie został należycie odpowietrzony, albo występuje nieszczelność po stronie ssącej układu. Ewentualną nieszczelność można potwierdzić poprzez nałożenie na kran węża tłocznego i po odkręceniu kranu drugi koniec węża umieścić w naczyniu z wodą. Zmętniała woda lub wydostające się wraz z wodą drobiny powietrza [bąbelki] świadczą o zasysaniu powietrza przez nieszczelny układ ssący. W takim przypadku pompa nie będzie pracowała poprawnie.

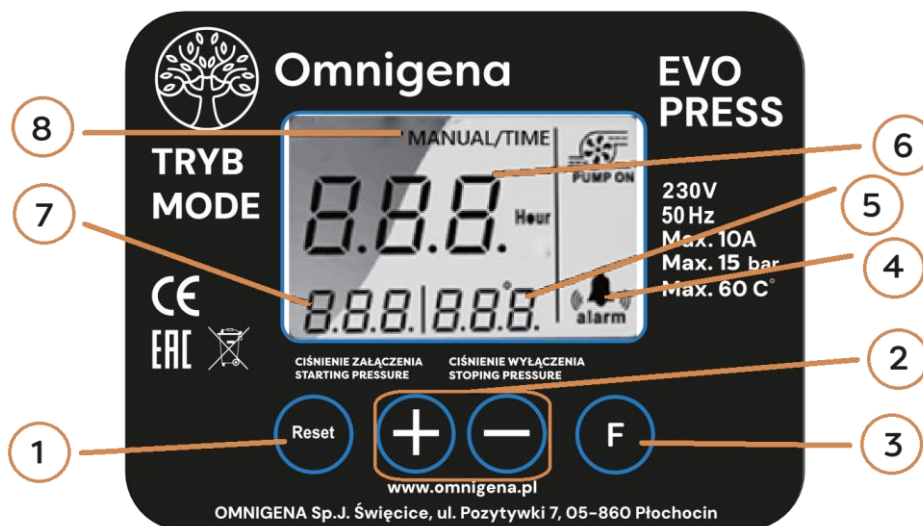
**UWAGA** Po zatrzymaniu pompy ciśnienie w rurach jest wciąż wysokie. Przed przystąpieniem do prac demontażowych należy wyłączyć zasilanie i otworzyć kran.

### 5.3 Wyłączanie.

Trwałe wyłączenie pompy uzyskujemy poprzez odłączenie sterownika od sieci elektrycznej.

## 6. OPIS SYGNALIZACJI I FUNKCJI

OPIS PANELU STEROWANIA rysunek poniżej



### Przyciski/ Funkcje

1. RESET: Przytrzymanie przycisku powoduje skasowanie stanu awarii, pompa zostanie ponownie uruchomiona. ( w przypadku wyeliminowania przyczyny awarii)
2. UP: Dodaje jednostkę podczas ustawiania ciśnienia lub czasu
2. DOWN: Zmniejsz jednostkę podczas ustawiania ciśnienia lub czasu
3. F : przełącza pomiędzy trybami pracy, MANUAL tryb kontroli ciśnienia (bez migania) lub TIME czasowe opóźnienie włączenia się pompy od 0,1h do 24h (0,1 = 6 min). Pompa uruchomi się po upływie ustawionego czasu:
  - Jeżeli wypływ wody będzie zakręcony to pompa dobieje do maksymalnego ciśnienia i wyłączy się
  - Jeżeli wypływ wody będzie otwarty to nastąpi praca ciągła aż do momentu zakręcenia kranu.
4. Symbol ALARM świeci się w kolorze czerwonym: stan awarii (np. suchobieg)
5. Ustawienie ciśnienia wyłączenia→ Przycisk F→ (miga) strefa B wyświetlacza→ Ustawienie ciśnienia wyłączenia (miga) → przycisk F
6. Wyświetlanie aktualnej wartości ciśnienia w instalacji
7. Ustawienie ciśnienia załączenia→ Przycisk F→ (miga) strefa A wyświetlacza→ Ustawienie ciśnienia załączenia (miga) → przycisk F
8. Wyświetla aktualny tryb pracy MANUAL lub TIME. Domyślnie urządzenie powinno pracować w trybie MANUAL (kontrola ciśnienia włącz wyłącz), tryb ten można zmienić naciskając wielokrotnie przycisk F→ na Tryb czasu/TIME→ Tryb czasowy TIME/ Ustawienie czasu

załączenia (miga) → przycisk F → Tryb czasowy/określanie parametrów (bez migania)

⇒ wyświetlacz nie świeci się: urządzenie nie jest podłączone do sieci elektrycznej

⇒ wyświetlacz świeci (pulsuje ikona PUMP ON: pompa pracuje)

### 6.1 Ochrona przed sucho-biegiem, czyli przed pracą pompy bez wody.

Jeżeli w instalacji hydraulicznej zabraknie wody lub jej ilość będzie zbyt mała dla normalnej pracy pompy, sterownik EVO-PRESS wykryje taki stan i wyłączy pompę po około 30 sekundach. Awarię tego rodzaju sygnalizuje wyświetlenie się napisu „ALARM” i zaświecenie się symbolu dzwonka po prawej stronie (Przyciski/ Funkcje punkt 4.). Dla sprawdzenia, czy przyczyna tego stanu nie jest przypadkowa, pompę można uruchomić ręcznie poprzez wciśnięcie przycisku RESET. Pompa włączy się ponownie. W przypadku dalszego wykrycia braku wody sterownik EVO-PRESS przejdzie w stan awarii i wyświetli komunikat ALARM. Po 15 minutach urządzenie automatycznie uruchomi pompę aby sprawdzić czy przyczyna braku wody została usunięta. Jeżeli woda będzie w źródle urządzenie wróci do normalnego stanu pracy, jeśli nie będzie nadal wody EVO PRESS wykona procedurę sprawdzającą jeszcze 4 razy a następnie wyłącznik będzie uruchamiał testowo pompę co 1 godzinę. Długotrwałe (wielogodzinne) pozostawanie urządzenia w stanie awarii może wymagać, aby po usunięciu jej przyczyny, wyłączenia sterownika od sieci elektrycznej a następnie ponownego włączenia.

## 7. ZAKŁÓCENIA W PRACY I ICH PRZYCZYNY

Problem	Możliwe przyczyny	Rozwiązanie
Pompa ciągle się włącza i wyłącza	Nieszczelność instalacji tłocznej lub niesprawny zawór zwrotny	Sprawdź wszystkie połączenia hydrauliczne
Pompa nie włącza się	1. Spadek napięcia w sieci. 2. Uszkodzenie sterownika	Wezwij elektryka Sprawdź połączenia elektryczne. Przełącz do naprawy
Wskaźnik ALARM świeci się na czerwono	Urządzenie wykryło brak wody lub nieszczelność układu ssącego	Sprawdź szczelność instalacji i uruchom ponownie naciskając dowolny przycisk
Pompa nie wyłącza się	Duże nieszczelności w instalacji tłocznej. 2. Uszkodzenie sterownika.	1. Sprawdź szczelność instalacji 2. Przełącz do naprawy

## 8. POZIOM HAŁASU

Urządzenie nie generuje hałasu.

## 9. UTYLIZACJA



Oznakowanie tego sprzętu symbolem przekreślonego kontenera informuje o zakazie umieszczania zużytego sprzętu łącznie z innymi odpadami. Szczegółowe informacje na temat recyklingu produktu można uzyskać w urzędzie miasta lub gminy, w zakładzie utylizacji odpadów komunalnych albo tam gdzie towar został nabyty. Niniejszy wyrób i jego części należy utylizować zgodnie z zasadami ochrony środowiska. Jeżeli naprawa wyeksploatowanej pompy nie będzie miała ekonomicznego uzasadnienia pompę należy zdemontować oddzielając od siebie części żeliwne, stalowe, miedziane, z tworzyw sztucznych i gumy. Uzyskane elementy przekazać do specjalistycznych zakładów zajmujących się przetwarzaniem i zagospodarowywaniem odpadów przemysłowych i zużytych urządzeń. Należy skorzystać z lokalnych publicznych lub prywatnych zakładów utylizacji odpadów. Przekazanie zużytego sprzętu do punktów zajmujących się odzyskiem i ponownym użyciem przyczynia się do uniknięcia wpływu obecnych w sprzęcie szkodliwych składników na środowisko i zdrowie ludzi. W tym zakresie podstawową rolę spełnia każdy użytkownik.

## KARTA GWARANCYJNA

**UWAGA! Karta gwarancyjna ważna tylko łącznie z dowodem zakupu (faktura, rachunek, paragon).**

- 1) Gwarancji udziela się na 24 miesiące od daty zakupu jeśli zakupiony produkt nie służy do użytku w prowadzonej działalności gospodarczej. W przypadku zakupu na użytek w prowadzonej działalności gospodarczej gwarancji udziela się na 12 miesięcy. Karta z datą sprzedaży i wpisanym numerem produkcyjnym pompy powinna być potwierdzona przez punkt sprzedaży pieczętką i podpisem sprzedawcy.
  - 2) Niniejsza gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową.
  - 3) Naprawa zostanie wykonana na warunkach zgodnych z aktualnymi przepisami o gwarancji, obowiązującymi w Rzeczypospolitej Polskiej.
  - 4) Zakres usług gwarancyjnych obejmuje usuwanie wad materiałowych lub innych wad ukrytych powstałych z winy producenta.
  - 5) Wymiana sprzętu na inny lub zwrot gotówki może mieć miejsce w przypadku, gdy sklep, w którym nastąpił zakup, wyrazi na to zgodę oraz gdy:
    - a) urządzenie nie nosi śladów użytkowania i fakt ten jest potwierdzony przez gwaranta,
    - b) naprawa gwarancyjna nie jest możliwa w terminie ustawowym,
  - 6) W okresie gwarancji nie wolno dokonywać żadnych zmian w konstrukcji urządzenia (dotyczy to także skracania kabla przyłączeniowego) bez uzgodnień z gwarantem.
  - 7) W okresie gwarancji nie wolno rozmontowywać urządzenia poza czynności wynikające z instrukcji obsługi.
  - 8) Niedotrzymanie warunku z punktu 6 i 7 powoduje unieważnienie gwarancji.
  - 9) Poza warunkami gwarancji, kupującemu nie przysługują żadne odszkodowania.
  - 10) Urządzenie musi być dostarczone do serwisu wraz z:
    - a) szczegółowym opisem problemu technicznego,
    - b) kartą gwarancyjną,
    - c) ważnym dowodem zakupu.
- W każdym przypadku użytkownik zobowiązany jest wymontować urządzenie ze studni lub miejsc trudno dostępnych. Produkt musi odpowiadać podstawowym warunkom higienicznym. W przypadku wysyłki pomp do naprawy przez użytkownika, użytkownik uzyska od gwaranta telefoniczną instrukcję o sposobie przesyłki i firmie przewozowej, z którą gwarant ma podpisaną umowę przewozu. Informacja ta jest również dostępna na stronie producenta [www.omnigena.pl](http://www.omnigena.pl)
- W przypadku skorzystania ze wskazanej firmy przewozowej koszty przesyłki zostaną rozliczone między gwarantem a przewoźnikiem. Wysyłający zobowiązany jest opróżnić dokładnie urządzenie z resztek wody. Przed ewentualnymi uszkodzeniami w transporcie, urządzenie należy zabezpieczyć wypełniając szczelnie paczkę np. gazetami, folią styropianem. Dodatkowo na kartonie trzeba umieścić informacje "góra-dół" i napisać "UWAGA SZKŁO".**

Numer produkcyjny:

Model urządzenia:

.....  
Data sprzedaży (miesiąc słownie)  
sprzedającego

.....  
pieczętką i podpis

**Bardzo pomocne w szybszym załatwieniu sprawy przy składaniu reklamacji będzie podanie adresu mailowego reklamującego.**



Gwarantem i wykonującym naprawy w imieniu producenta jest:  
Omnigena Katarzyna Kochanowska-Olejarz Sp. k.  
Święcice ul. Pozytywki 7  
05-860 Płochocin

tel. 22 722 49 77 fax 22 721 31 31



**Attention!**  
Read the instructions  
before operating

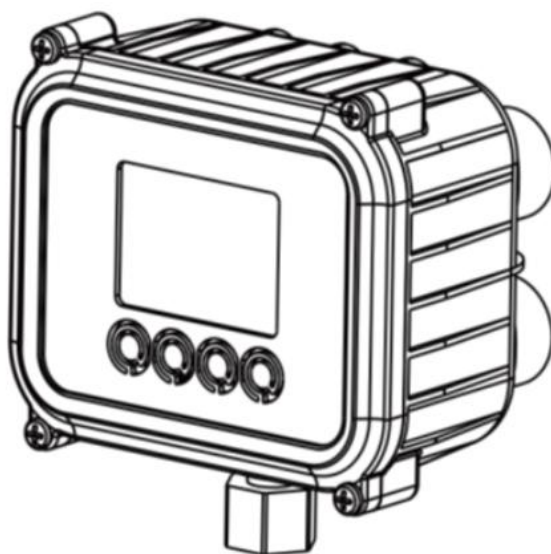


**Omnigena**  
P O M P Y

**ORIGINAL OPERATING MANUAL**  
**Intelligent pressure switch EVO-PRESS**

*Supplement to the hydrophore pumps operating manual,  
with using electronic switch EVO-PRESS*

# EVO-PRESS



**OMNIGENA Katarzyna Kochanowska-Olejarz**  
**Święcice ul. Pozytywki 7, 05-860 Płochocin, Poland**  
[www.omnigena.pl](http://www.omnigena.pl)

tel. +48 227 222 222  
faks +48 227 222 223  
email: [sprzedaz@omnigena.pl](mailto:sprzedaz@omnigena.pl)

## EC DECLARATION OF CONFORMITY 13/2025

### PRODUCER

declares in all responsibility that the product:

#### Intelligent electronic pressure switch EVO-PRESS

- **is in conformity with the manufacturer's documentation**
- **meets the essential safety requirements of the Directive:**
  - Machinery Directive 2006/42/EC
  - Electromagnetic compatibility 2014/30/EU
  - Low voltage 2014/35/EU
  - Hazardous substances in appliances EEE 2011/65/EU
  - Regulation of the Minister of Economy of 11 March 2014 on conformity assessment procedures for energy-using products and their labelling, Directives 2009/125/EC and 2008/28/WE of the European Parliament and of the Council

#### The product complies with harmonised standards:

PN-EN 809+A1:2009/AC:2010, PN-EN IEC 60335-2-41:2022-01, PN-EN IEC 60335-2-51:2024-04, PN-EN IEC 61000-6-1:2019-03, PN-EN IEC 61000-6-3:2021-08, PN-EN 16297-1:2013-04, PN-EN IEC 60335-1:2024-04, PN-EN 60529:2003, PN-EN IEC 55014-1:2021-08, PN-EN IEC 61000-3-2:2019-04, PN-EN 61000-3-3:2013-10, PN-EN 60204-1:2018-12

**Any modifications to the product invalidate this declaration.**

Person responsible for the preparation and storage of  
technical documentation at the company's headquarters: Katarzyna Kochanowska

Unit model.....

Serial number.....

Producent:

Swiecice, 15.01.2025r.



## INTRODUCTION

Thank you for choosing the EVO-PRESS intelligent pressure switch offered by OMNIGENA. We hope that by reading this manual you will have made the right choice of pump parameters and will be familiar with the safety rules when working with the pump and with its technical parameters and the rules of use.

**NOTE** THIS OPERATING MANUAL is an integral part of the unit and should be handed over with the pump at the time of sale. In order to identify a particular model of pump, the dealer is obliged to include in the declaration of conformity and the guarantee card the model and the serial number which can be found on the nameplate of the unit. The serial number of the unit includes the year of manufacture of the switch.

The manual describes the construction, switch parameters, operating procedures, transport, maintenance, inspection and adjustment. It will help the operator to use the switch efficiently, economically and flawlessly.

Before starting work, it is important to be thoroughly familiar with the correct choice of pump and how to operate it. To do so, please read this operating manual and carry out the recommended actions carefully. Failure to do so may result in personal injury or damage to the unit. The service life of the unit, as well as efficient and reliable operation is highly dependent on handling and operation.

If the user changes the parameters to deviate from the original factory specifications or if other modifications are made, the warranty will no longer apply.

**NOTE** Failure to follow the instructions in the manual, use of the unit contrary to its intended use may result in the warranty being revoked.  
The warranty will not cover faults caused by unauthorized adjustments, tampering or modifications not authorized by the manufacturer, or by use other than for the intended purpose.

### CONTENTS:

1. SAFETY .....	3
2. TRANSPORT AND STORAGE.....	5
3. GENERAL APPLICATION.....	5
4. INSTALLATION .....	5
5. COMMISSIONING, OPERATION, DEACTIVATION .....	6
6. DESCRIPTION OF INDICATORS AND FUNCTIONS .....	8
7. MALFUNCTIONS AND THEIR REASONS.....	9
8. NOISE LEVEL .....	9
9. DISPOSAL .....	10

## 1. SAFETY

1.1 The information marked with the symbols specified below is very important for user safety, installation, operation and maintenance of the pump:



- General danger symbol. This symbol is accompanied by warnings which, if not adhered to, may pose a risk to health or life.



- Electrical shock warning symbol. Failure to observe may result in electric shock, personal injury or death.

Before carrying out the operations marked with this symbol, the power plug of the pump must be disconnected from the electrical supply or it must be possible to lock the main switch in the zero position.

**NOTE**

- The symbol can be found in those areas of the manual where there are indications for the correct operation of the pump in order to avoid damage to the unit itself

**1.2 Safety recommendations.**

Before starting any operation with the switch, read the information in this manual in detail. Particularly, pay attention to those sections which are marked with symbols referring to hazards to persons and damage to property.

**1.3 Staff.**

The unit is not intended for use by persons (including children) with limited physical, sensory or mental abilities, or lacking knowledge or experience of using this type of unit, unless they are supervised or instructed in the use of this unit by a carer.

Personnel carrying out the installation, use and maintenance of the pump must be properly qualified in both electrical and mechanical matters.

**1.4 Safety when working with the switch**

Any work on the switch may only be carried out after ensuring that the electrical supply to the switch has been effectively disconnected.

When working with the switch, in addition to the instructions in this operating manual, you must comply with the general safety regulations and any other safety regulations. Failure to comply with the safety regulations may endanger persons, the environment and may also cause damage to the switch itself.

**1.5 Repairs and modifications to the switch design.**

During the period of guaranteed responsibility for the quality of the product, all repairs and modifications to the construction may only be carried out by the factory indicated on the guarantee card enclosed with this manual. After this period, it is recommended that repairs be carried out by specialized workshops. The addresses of some establishments can be found at [www.omnigena.pl](http://www.omnigena.pl). The user should ensure that all maintenance and cleaning works are carried out by suitably qualified personnel who are thoroughly familiar with this manual.

**1.6 Unauthorized operation.****NOTE**

The EVO-PRESS switch is not suitable for corrosive substances, flammable and explosive substances, salt water, water containing excessive amounts of minerals that cause limescale deposits on hydraulic components of the switch, petroleum products and food products.

Prohibited working media are: air, dirty water, flammable media and explosive media.

**NOTE**

The switch should not be used in a medium to which the switch's materials are not resistant.

**NOTE**

The switch may only operate within the parameter range that is compatible with the data as shown on the nameplate and at the take into account the warnings and recommendations in this manual.

**NOTE**

It is not permitted to use EVO-PRESS switches where there may be solid impurities (e.g. pieces of rust, limescale). A sediment filter should always be installed in front of the switch to protect the unit from possible impurities.

**NOTE**

If the medium contains grinding elements, these have a particularly negative effect on the motor bearings. Wear and tear on bearings operating in such water occurs much more quickly and their destruction causes motor malfunctions and damage.

Damage to the hydraulics or motor caused by abrasive elements or aggressive liquids is not subject to warranty claims.

## 2. TRANSPORT AND STORAGE

Necessary safety precautions should be applied for equipment transport and storage to prevent its damage. Never move the device by holding its connection cable nor pull this cable (refers to versions equipped with cables).

## 3. GENERAL APPLICATION

The smart EVO-PRESS switch is an electronic device designed to control water pump operation instead of a pressure switch. Additionally, EVO-PRESS protects a pump against a “dry run”, i.e. operation without water flow.

### TECHNICAL DATA:

Supply voltage:	230 V
Supply current frequency:	50 Hz
Max. controlled pump power consumption	10 A
Max. operating pressure:	15 bar
Max. water flow rate	160 l/min; 9.6 m <sup>3</sup> /h
Max. water temperature:	60°C
Degree of protection:	IP 66
Cut-in/cut-out pressure adjustment range	1.5 - 9.5 bar
Connection ports:	1/4", female thread (rotary)
Operating position:	vertical/horizontal

## 4. INSTALLATION

### 4.1 Hydraulic connections

**NOTE** The device can be operated only within the range of parameters complying with the data provided on the nameplate and after taking into consideration all warnings and recommendations provided in this manual.

**NOTE** It is recommended that EVO-PRESS should handle clean water without any deposits. In case the water handled contains deposits, a filter must be installed upstream the device inlet.

⇒ EVO-PRESS must be installed on a pump, for example, on a 5-way delivery outlet, as shown in the figure below. The device comes with a 1/4" connector with a female thread (rotary nut) fitted with a rubber O-ring.



⇒ If necessary, the EVO-PRESS controller must be connected with a teflon tape.

## 4.2 Electric connections



EVO-PRESS is standard-equipped with a socket and plug on outgoing cables. All electric connections must be made by a person having necessary expertise and qualifications, and in a manner conforming to applicable regulations. The pump and controller must be connected to mains with operational earthing.



The electric system within which EVO-PRESS is incorporated must be equipped with an automatic electric shock protection system with  $I_n = 30 \text{ mA}$ .



**Prior to commencing any work on the device, always disconnect it from an electric power supply source.**



**Ensure that the conductor cross-sections of the mains to which the device is connected and the cables connecting the device with a pump are suitable for the current consumed by the pump motor.**



**Protect the electric system and controller against moisture.**

**NOTE**

**The device must not be affected by a strong external magnetic field. All magnets must be situated at least 25 cm away from the device.**

### 4.2.1 EVO-PRESS version with built-in electric socket.

The EVO-PRESS controller must be connected with an electric motor of the controlled pump using a cable supplying the motor by connecting its plug to the integrated controller socket (in case the pump does not come with a plug, it must be connected to the pump power supply cable by own means). In order to connect the device to an electric system, insert the integrated cable plug in an electric socket, and the controlled pump cable plug in the socket integrated with the controller located on the other cable (version with two cables).

## 5. COMMISSIONING, OPERATION, DEACTIVATION

**NOTE**

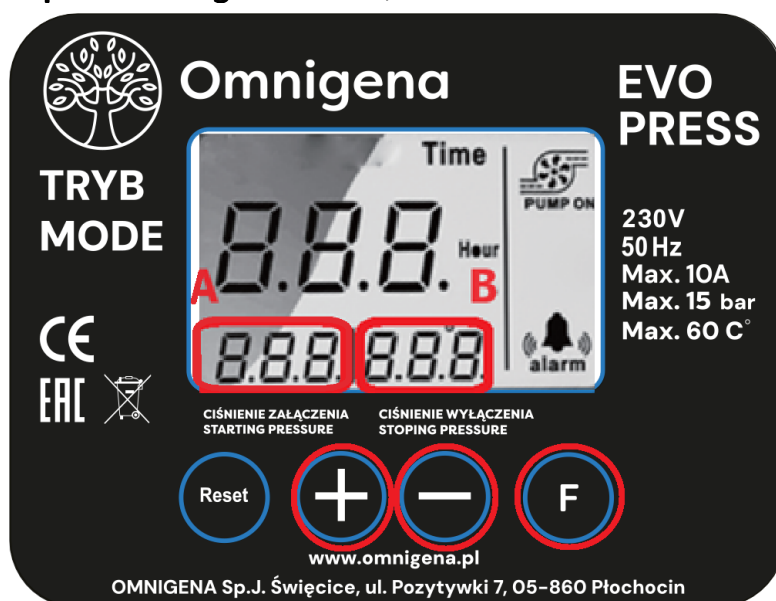
**Prior to commissioning the device, check the suction system to ensure that a non-return valve has been installed, and the pump plus the suction pipeline are filled with water.**

If the pump used generates pressure exceeding 10 bar, a pressure reducer must be installed.

### 5.1 Activities to perform prior to commissioning

- ☞ Prior to commissioning the device, fill the suction pipe and pump with water and open one outlet valve. Next, activate the EVO-PRESS device by connecting it to the mains.
- ☞ The pump cut-in pressure is factory set on approximately 1.5 bar. The cut-in pressure can be adjusted by pressing the arrows located at the UP and DOWN buttons, where pressing the UP button increases the setpoint and pressing the DOWN button decreases it. The device setting panel is shown in the figure below.
- ☞ In order to increase the pump cut-in pressure setpoint, press the function button F and hold it until the value field A starts blinking on the display. Pressing the UP arrow button increases the pump cut-in pressure setpoint and pressing the DOWN arrow button decreases it.

- ☞ In order to increase the pump cut-out pressure setpoint, press the function button F and hold it until the value field B starts blinking on the display. Pressing the UP arrow button increases the pump cut-out pressure setpoint and pressing the DOWN arrow button decreases it.
- ☞ Note that the cut-out pressure must be higher by approximately 0.6 bar than the maximum pressure generated by the pump.  
**EXAMPLE: H max of the pump - 55 m (5.5 bar), which means that the highest pump cut-out pressure is obtained by setting 4.9 (5.5 bar - 0.6 bar = 4.9 bar) on the controller.**
- ☞ Note that the gap between cut-in and cut-out pressure should be at least 1,5 bar.  
**EXAMPLE: The cut-in pressure is set at 2 bar, so the cut-out pressure should be equal to or higher than 3,5 bar.**



#### Notes on installation:

1. If the pump does not come with a non-return valve, this valve must be installed upstream the E-PRESS switch to prevent water back flow to the source, which results in unforeseen pressure drop. As a result, the pump will cut in and out without drawing any water.
2. If the tap is opened, water flows, but the pump cuts in or cuts out periodically, the upper pressure value is too low and must be adjusted accordingly. The cut-out pressure parameter value can be adjusted in line with the procedure described in section 5.1.
3. If the tap is opened, but the pump does not cut in at the expected system pressure setpoint, set a higher cut-in pressure value in line with the procedure described in section 5.1.

#### NOTE

The EVO-PRESS cut-in pressure must be adjusted after the device is activated and the water valve is opened.


#### 5.2 Commissioning and operation

- a. The device is commissioned by connecting the controller to mains.
- b. After EVO-PRESS is connected to mains, it will activate the pump. Wait until all residual air is purged from the suction system. If the water flow does not contain any air

bubbles, the outlet valve can be closed.

After a few seconds (this time depends on the pump hydraulic parameters) after the cut-out pressure setpoint is reached, the pump cuts out. Each consecutive pump cut-in occurs after the pressure drops below the cut-in level set on EVO-PRESS.

- c. When the pump is started for the first time, EVO-PRESS can deactivate it before the full water suction occurs. It results from the fact that the controller interprets this condition as characteristic for lack of water. In such case, the pump cuts out. To restart it, press and briefly hold the RESET button. If, despite following the above-mentioned procedure, the pump fails to start pumping water for approximately 30 seconds, the suction pipe leak-tightness must be checked and the suction system must be re-filled with water.

 If the pump emits rattling noises or the pressure in the hydrophore set is not sufficient for automatic cut-out, it might be assumed that the system has not been vented as required or there is a leak on the suction side of the system. Presence of possible leaks can be confirmed by attaching a delivery hose to the tap and, after opening the tap, placing its other end in a vessel filled with water. If the water is turbid and contains air bubbles, it indicates that the leaky suction system sucks air. In such a case, the pump cannot operate as required.

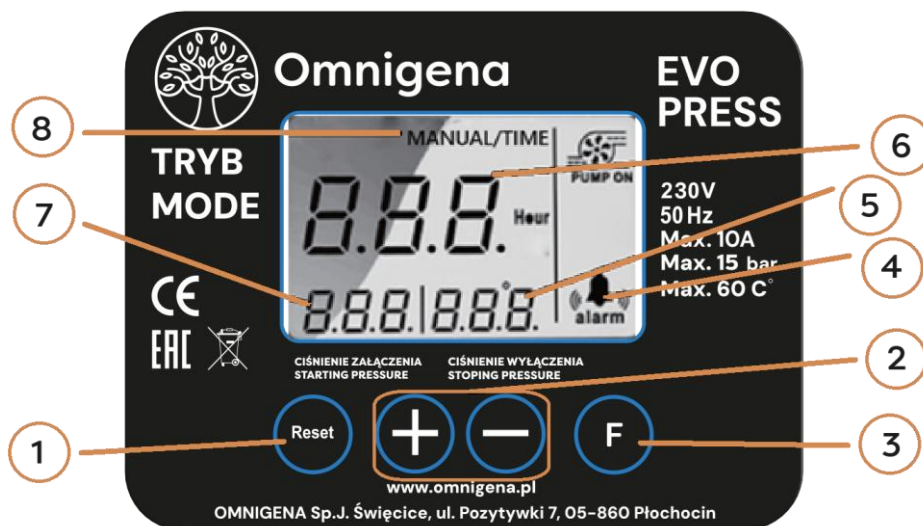
**NOTE** After the pump is stopped, the pressure in the piping is still high. Prior to disassembly, the supply must be shut off and the tap must be opened.

### 5.3 Deactivation

After the controller is disconnected from mains, the pump is permanently deactivated.

## 6. DESCRIPTION OF INDICATORS AND FUNCTIONS

CONTROL PANEL DESCRIPTION (see the figure below)



### Buttons/functions

1. RESET: Press and hold the button to clear the malfunction condition; the pump is restarted (after the cause of the malfunction is eliminated).
2. UP: Press to increase the pressure or time setpoint by a single unit.
2. DOWN: Press to decrease the pressure or time setpoint by a single unit.
3. F: switches between operating modes: MANUAL (pressure control mode) (no flashing) or TIME (time delay before pump activation) from 0.1 to 24 hours (0.1 = 6 min). The pump will

start after the set time:

- If the water flow is turned off, the pump will reach maximum pressure and turn off.
- If the water flow is turned on, continuous operation will occur until the tap is turned off.4.

Red ALARM symbol: malfunction (e.g. dry run)

5. Cut-out pressure setting → button F → (blinking) display zone B → Cut-out pressure setting (blinking) → button F

6. Displays the current pressure in the system.

7. Cut-i pressure setting → button F → (blinking) display zone A → Cut-in pressure setting (blinking) → button F

8. Displays the current operation mode, i.e. MANUAL or TIME. By default, the device should run in the MANUAL mode (pressure control on/off); this mode can be changed by repeatedly pressing button F → to “time” mode/TIME → TIME mode / Cut-out time setting (blinking) → Button F → Time mode / parameter setting (no blinking)

⇒ The display is not illuminated - the device is not connected to mains.

⇒ The display is illuminated (PUMP ON icon is blinking: the pump is running)

### 6.1 Dry run protection (pump operation without water flow)

If there is no water flow in the hydraulic system or the amount of water is too small for correct pump operation, the EVO-PRESS controller detects this condition and deactivates the pump after 30 seconds. A user is alerted to this condition by the “ALARM” indication and illuminated “bell” symbol on the right side (see “Buttons/functions”, item 4). In order to check whether the reason for this condition is not accidental, the pump can be started manually by pressing the RESET button. Then, the pump will be restarted. In case the water flow is still not detected, the EVO-PRESS controller goes to the malfunction mode and generates the ALARM indication. Long-term (several hours) device operation in the malfunction condition may require, after the cause for malfunction is rectified, connecting the controller to mains and its reactivation.

## 7. MALFUNCTIONS AND THEIR REASONS

Problem	Possible reasons	Solution
The pump constantly cuts in and cuts out.	Leaking delivery system or faulty non-return valve	Check all hydraulic connections.
The pump will not cut in.	Mains voltage drop 2. Controller damage	Contact an electrician. Check electric connections. Have the unit repaired.
The red ALARM indicator is on.	The device has detected lack of water flow or suction system leak.	Check the system for leakages and restart it by pressing any button.
The pump will not cut out.	Serious leak in the delivery system 2. Controller damage	1. Check the system for leakages. 2. Have the unit repaired.

## 8. NOISE LEVEL

The device does not generate any noise.

## 9. DISPOSAL



The crossed-through “wheely bin” symbol means that, spent equipment cannot be disposed of together with other waste. For detailed information on product recycling, contact a competent City or Municipality Office, municipal waste disposal centre or product distributor. This products and its parts must be disposed of in line with applicable environmental protection

regulations. If repairing a worn-out pump is not economically justified, it must be dismantled by separating cast iron, steel, copper, plastic and rubber parts. Such components can be transferred to centres specialising in industrial waste and worn-out equipment processing and management. To this end, cooperate with local public or private waste disposal centres. Transferring worn-out equipment to material recovery and reuse centres prevents the harmful equipment components from exerting negative impact on the environment and people’s health. Each user plays the key role in this process.

**In case of any problems please  
contact our local representative  
or dealer in your country.**



**Seller's details / stamp**