

**Uwaga !
Przed
przystąpieniem
do eksploatacji
przeczytaj
instrukcję**



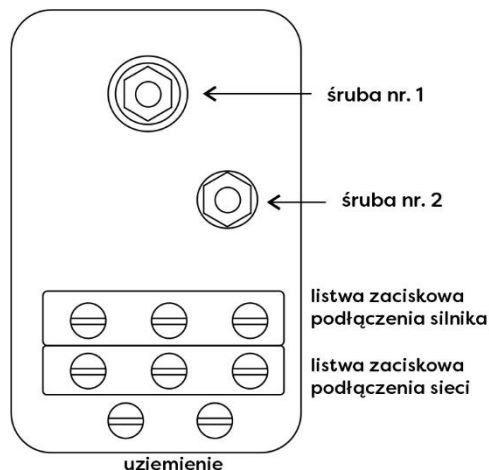
Omnigena
P O M P Y



INSTRUKCJA REGULACJI WŁĄCZNIKA CIŚNIENIOWEGO TYPU PM, PT

W celu dokonania regulacji wybranego (*) włącznika ciśnieniowego do parametrów właściwych dla danego typu pompy i oczekiwań użytkownika należy:

- zdjąć obudowę włącznika odkręcając czarną plastikową nakrętkę w części czołowej urządzenia
- w pierwszej kolejności wyregulować za pomocą śruby regulacyjnej nr 1 ciśnienie załączania. Przez pokręcenie w prawo (zgodnie z ruchem wskazówek zegara) zwiększamy ciśnienie, w lewo ciśnienie jest zmniejszane. Za pomocą tej śruby zmniejszane lub zwiększane jest jednocześnie ciśnienie wyłączenia Np. jeśli z ciśnienia załączania 2,0 bar zwiększymy na 3,0 bar to ciśnienie wyłączenia zwiększy się również o 1,0 bar.
- wyregulować za pomocą śruby regulacyjnej nr 2 tylko ciśnienie wyłączenia np. do wartości 2,5-3,5 bar (przy regulacji ciśnienia wyłączenia nie zmienia się ciśnienie załączania). Przez pokręcenie w prawo zwiększamy ciśnienie, w lewo ciśnienie jest zmniejszane.



(*)Szczegółowy schemat i dane techniczne znajdują się na wewnętrznej stronie obudowy wybranego modelu włącznika.

OMNIGENA Michał Kochanowski i Wspólnicy Sp. j.
Święcice ul. Pozytywki 7, 05-860 Płochocin
www.omnigena.pl
tel. 22 722 22 22
fax 22 722 22 23

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE 13/2019

PRODUCENT

deklaruje z całą odpowiedzialnością, że produkt:

Włęcznik ciśnieniowy typu: PM 8, PT 8, PT 12

- jest zgodny z dokumentacją wytwórcy
- spełnia zasadnicze wymagania bezpieczeństwa zawarte w dyrektywie:
 - kompatybilności elektromagnetycznej 2014/30/EU
 - niskonapięciowej 2014/35/EU
 - niebezpiecznych substancji w urządzeniach EEE 2011/65/EU
 - Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dn. 11 marca 2014r. w sprawie procedur oceny zgodności wyrobów wykorzystujących energię oraz ich oznakowania, dyrektyw Parlamentu Europejskiego i Rady 2009/125/WE oraz 2005/32/WE

Produkt ten jest zgodny z normami zharmonizowanymi:

PN-EN 809+A1:2009; PN-EN 12723:2004; PN-EN 60335-2-41:2005/A2:2010,
PN-EN 60335-2-51:2005/A2:2012, PN-EN 61000-6-1:2008; PN-EN 61000-6-2:2008,
PN-EN 61000-6-3:2008, PN-EN 61000-6-4:2008/A1:2012, PN-EN 16297-1:2013-04,
PN-EN 16297-2:2013-04, EN 61800-5-1, EN 61800-3+A1:2012, PN-EN 60335-1:2012,
PN-EN 60529:2003; PN-EN ISO 12100:2012, PN-EN 61000-6-3:2008/A1:2012;
PN-EN 55014-1:2017-06; PN-EN 61000-3-2:2014-10 PN-EN 61000-3-3:2013-10;
PN-EN 60204-1:2018-12; PN-EN 61000-6-3:2008/A1:2012, PN-EN 60269-A2:2017-03

Jakakolwiek zmiana wprowadzona do wyrobu unieważnia niniejszą deklarację.

Osoba odpowiedzialna za przygotowanie i przechowywanie dokumentacji technicznej w siedzibie firmy: Katarzyna Kochanowska

Data pierwszego umieszczenia oznakowania CE na wyrobie: 14

Święcice, 22.01.2019 r.

Producent:

*Michał
Kochanowski*