

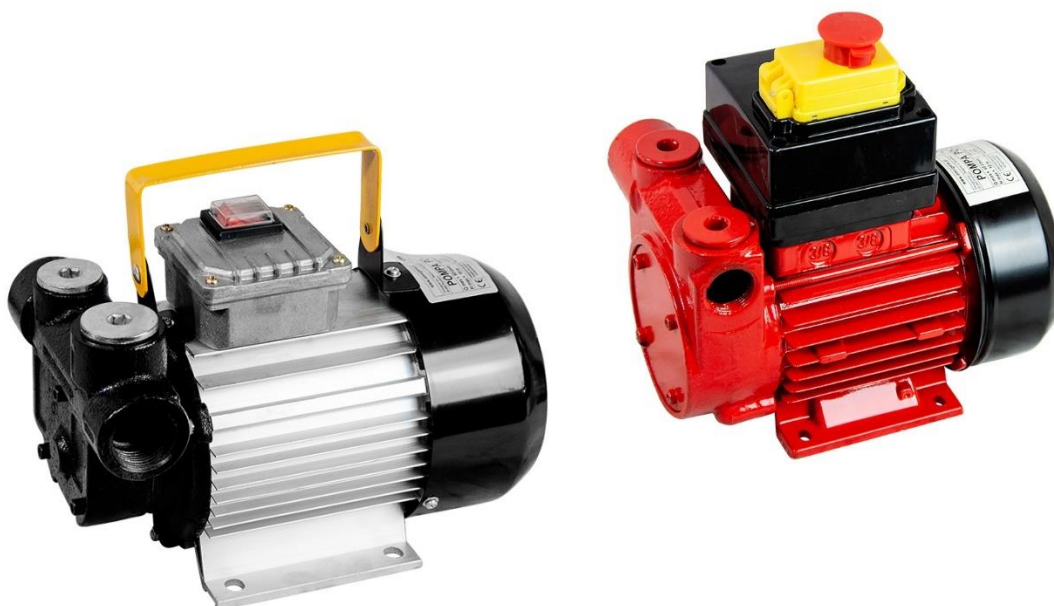
**Uwaga !
Przed
przystąpieniem do
eksploatacji
przeczytaj instrukcję**



Omnigena
P O M P Y



**ORYGINALNA INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA I OBSŁUGI
DLA POMP TYPU PO-2 i PO-3
DO OLEJU NAPĘDOWEGO I INNYCH MEDIÓW
O PODOBNYM CHARAKTERZE**



**OMNIGENA Michał Kochanowski i Wspólnicy Sp. j.
Święcice ul. Pozytywki 7, 05-860 Płochocin, Polska
www.omnigena.pl**

**tel. +48 22 722 22 22
faks +48 22 722 22 23
email: sprzedaz@omnigena.pl**

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE 11/2019

PRODUCENT

deklaruje z całą odpowiedzialnością, że produkt:

Pompa do oleju
PO-2
PO-3

- jest zgodny z dokumentacją wytwórcy
- spełnia zasadnicze wymagania bezpieczeństwa zawarte w dyrektywie:
 - maszynowej 2006/42/WE
 - kompatybilności elektromagnetycznej 2014/30/EU
 - niskonapięciowej 2014/35/EU
 - niebezpiecznych substancji w urządzeniach EEE 2011/65/EU
 - Rozporządzenie Ministra Gospodarki dnia 17 grudnia 2010r. w sprawie procedur oceny zgodności wyrobów wykorzystujących energię oraz ich oznakowania, dyrektyw Parlamentu Europejskiego i Rady 2009/125/WE oraz 2005/32/WE

Produkt ten jest zgodny z normami zharmonizowanymi:

PN-EN 809+A1:2009; PN-EN 12723:2004; PN-EN 60335-2-41:2005/A2:2010,
PN-EN 60335-2-51:2005/A2:2012, PN-EN 61000-6-1:2008; PN-EN 61000-6-2:2008,
PN-EN 61000-6-3:2008, PN-EN 61000-6-4:2008/A1:2012, PN-EN 16297-1:2013-04,
PN-EN 16297-2:2013-04, EN 61800-5-1, EN 61800-3+A1:2012, PN-EN 60335-1:2012,
PN-EN 60529:2003; PN-EN ISO 12100:2012, PN-EN 61000-6-3:2008/A1:2012;
PN-EN 55014-1:2017-06; PN-EN 61000-3-2:2014-10 PN-EN 61000-3-3:2013-10;
PN-EN 60204-1:2018-12; PN-EN 61000-6-3:2008/A1:2012

Jakakolwiek zmiana wprowadzona do wyrobu unieważnia niniejszą deklarację.

Osoba odpowiedzialna za przygotowanie i przechowywanie dokumentacji technicznej w siedzibie firmy: Katarzyna Kochanowska

Model urządzenia.....
(wypełnia sprzedawca)

Numer seryjny.....
(wypełnia sprzedawca)

Producent:

Michał Kochanowski

Święcice, 19.01.2019 r.

WPROWADZENIE

Dziękujemy za wybór urządzenia marki OMNIGENA. Mamy nadzieję, że dzięki lekturze niniejszej instrukcji będziecie Państwo obeznani z zasadami jego użytkowania, przepisami bezpieczeństwa podczas pracy oraz parametrami technicznymi.

Instrukcja opisuje budowę, parametry pomp, procedury obsługi, transportu, smarowania, konserwacji, inspekcji i regulacji. Pomoże ona operatorowi używać urządzenie wydajnie, ekonomicznie i bezbłędnie.

Przed rozpoczęciem pracy należy dokładnie zapoznać się z prawidłowym sposobem obsługi pompy. W tym celu należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję obsługi. W przeciwnym razie może dojść do obrażeń ciała lub uszkodzenia sprzętu.

UWAGA NINIEJSZA INSTRUKCJA OBSŁUGI JEST nieodłączną częścią urządzenia i powinna zostać przekazana wraz z pompą podczas sprzedaży. W celu identyfikacji konkretnego modelu pompy, sprzedawca jest zobowiązany do wpisania w deklaracji zgodności i karcie gwarancyjnej model oraz numer seryjny, który znajduje się na tabliczce znamionowej urządzenia. Numer seryjny urządzenia zawiera rok produkcji pompy.

Żywotność urządzenia, jak również wydajna i niezawodna praca w dużym stopniu zależy od obsługi i sposobu prowadzenia eksploatacji. Dlatego przed uruchomieniem pompy należy dokładnie zapoznać się z treścią instrukcji i starannie wykonywać zalecone czynności.

Urządzenie należy konserwować w sposób opisany w niniejszej instrukcji. Jeżeli sprzęt będzie nieprawidłowo użytkowany lub modyfikowany w celu zmiany parametrów na odbiegające od oryginalnej specyfikacji fabrycznej, gwarancja przestanie obowiązywać.

UWAGA Niestosowanie się do zaleceń zawartych w instrukcji, użytkowanie maszyny niezgodnie z jej przeznaczeniem może spowodować cofnięcie gwarancji.

Gwarancja nie będzie obejmować usterek spowodowanych wykonywaniem nieuprawnionych regulacji, własnoręcznych niezgodnionych z producentem przeróbek, a także zastosowań niezgodnych z przeznaczeniem.

SPIS TREŚCI:

1. Bezpieczeństwo	str.3
2. Transport i magazynowanie	str.5
3. Informacje ogólne. Zastosowanie	str.5
4. Podłączenie hydrauliczne pomp PO	str.6
5. Podłączenie elektryczne. Zasilanie	str.7
6. Uruchomienie. Wyłączanie pompy	str.7
7. Obsługa i konserwacja pompy	str.8
8. Zakłócenia w pracy, ich przyczyny, sposoby ich usuwania	str.10
9. Poziom hałasu	str.11
10. Utylizacja	str.11

1. BEZPIECZEŃSTWO

1.1 Informacje, które są oznaczane poniżej określonymi symbolami są bardzo istotne dla bezpieczeństwa użytkownika, montażu, eksploatacji i konserwacji pompy:



- symbol zagrożenia ogólnego. Przy takim oznaczeniu znajdują się ostrzeżenia, których nieprzestrzeganie może stanowić zagrożenie dla zdrowia lub życia.



- symbol ostrzeżenia przed porażeniem elektrycznym. Nie przestrzeganie może skutkować porażeniem elektrycznym spowodować obrażenia ciała lub śmierć.

Przed wykonywaniem czynności oznaczonych tym symbolem wtyczka przewodu zasilającego urządzenie musi zostać odłączona od zasilania elektrycznego lub musi być zablokowany wyłącznik główny w pozycji zero.

UWAGA

- symbol znajduje się w tych miejscach instrukcji, które mówią o wskazówkach dla właściwej eksploatacji pompy w celu uniknięcia zniszczeń w urządzeniu

1.2 Zalecenia dotyczące bezpieczeństwa.



Pompa pod żadnym pozorem nie może być podłączona do sieci elektrycznej w jakikolwiek sposób jeżeli nie jest zainstalowana w zbiorniku lub będą wykonywane z pompą jakiejkolwiek czynności, ponieważ istnieje zagrożenie związane z możliwością obracania się wirnika pompy.

Przed rozpoczęciem jakichkolwiek działań z pompą należy szczegółowo zapoznać się z informacjami zawartymi w niniejszej instrukcji. Szczególnie należy zwrócić uwagę na te fragmenty, które oznaczone są symbolami mówiącymi o zagrożeniach dla osób i szkodami materialnymi.

1.3 Personel.

Pompa nie może być użytkowana przez dzieci i osoby których stan fizyczny lub psychiczny na to nie pozwala. Personel dokonujący montażu, użytkowania i konserwacji pompy musi mieć właściwe kwalifikacje zarówno w kwestiach elektrycznych, jak i mechanicznych.

1.4 Bezpieczeństwo pracy z pompą

Jakiegokolwiek prace przy pompie mogą być wykonywane po upewnieniu się, że zasilanie elektryczne pompy zostało skutecznie odłączone. Przy pracach z pompą oprócz zaleceń wynikających z niniejszej instrukcji obsługi należy stosować się do ogólnych przepisów BHP oraz ewentualnych innych przepisów bezpieczeństwa. Nieprzestrzeganie warunków bezpieczeństwa może stanowić zagrożenie dla osób, środowiska naturalnego, jak też może spowodować szkody w samej pompie.

1.5 Naprawy i zmiany w budowie pompy.

W okresie gwarantowanej odpowiedzialności za jakość produktu wszelkie naprawy i zmiany w budowie mogą być dokonywane jedynie przez zakład, który jest wskazany w karcie gwarancyjnej stanowiącej załącznik do niniejszej instrukcji. Po tym okresie rekomenduje się aby naprawy były wykonywane przez wyspecjalizowane zakłady. Adresy niektórych zakładów można znaleźć na www.omnigena.pl. W przypadku prac konserwacyjno-czyszczających użytkownik powinien zapewnić, aby prace te były wykonywane przez odpowiednio wykwalifikowany personel, który dokładnie zapoznał się z niniejszą instrukcją.

1.6 Niedozwolony sposób eksploatacji.

Niedozwolone media pracy to: powietrze, woda, media o podwyższonej łatwopalności jak np. benzyna i wybuchowe.

Zabrania się używania pomp typu PO do pompowania cieczy powodujących korozję stali np. wody. Pompowanie cieczy korozyjnej doprowadzi do zablokowania pompy i jej awarii.

W takim przypadku naprawa będzie możliwa tylko w trybie odpłatnym.

UWAGA Zabrania się pompowania cieczy mających właściwości wybuchowe. Silnik pompy nie jest przystosowany do pracy w środowisku zagrożonym wybuchem, gdzie mogą występować łatwopalne opary. Pompowanie takich cieczy np. benzyny może doprowadzić do pożaru lub wybuchu.

UWAGA Pompy nie należy stosować w medium na którego działanie użyte w pompie materiały nie są odporne.

UWAGA Pompa może pracować tylko w zakresie parametrów, które są zgodne z danymi znajdującymi się na tabliczce znamionowej danego typu oraz przy uwzględnieniu ostrzeżeń i zaleceń zawartych w niniejszej instrukcji.

UWAGA Pompa nie może pompować medium z częściami stałymi szlifującymi takimi, jak np. piasek, kurzawka oraz zawierającym elementy długo włókniste.

UWAGA Jeżeli pompowane medium zawiera elementy szlifujące, to działają one szczególnie bardzo negatywnie na uszczelnienie mechaniczne pompy i elementy robocze. Zużycie uszczelnienia i części roboczych pracujących w takim medium następuje znacznie szybciej, a zniszczenie tych elementów spowoduje wyciek z pompy i obniżone parametry.

UWAGA Uszkodzenia hydrauliki lub silnika spowodowane działaniem elementów ściernych lub cieczy agresywnych nie podlegają roszczeniom gwarancyjnym.

2. TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

2.1 Transport pompy.

Powinien być dokonywany środkami stosownymi do wagi i wymiarów konkretnego typu pompy i z zachowaniem odpowiednich środków ostrożności. Wagi i wymiary pomp znajdują się w tabeli nr.1 Pompy powinny być transportowane i magazynowane w pozycji leżącej. Nigdy nie należy przenosić lub pociągać za przewód przyłączeniowy silnika pompy.

2.2 Magazynowanie.

Pompa w oryginalnym opakowaniu może być składowana w temperaturach otoczenia (-15°C do $+60^{\circ}\text{C}$), ale z zabezpieczeniem przed opadami atmosferycznymi. Pompa używana powinna być starannie opróżniona z pompowanego medium. W miarę możliwości pompa powinna być przechowywana w oryginalnym opakowaniu w pozycji leżącej. Po więcej niż kilkudniowym składowaniu przed uruchomieniem należy sprawdzić czy wirnik pompy i silnik obracają się swobodnie. Sposób sprawdzenia według pkt. 7 instrukcji.

3. INFORMACJE OGÓLNE. ZASTOSOWANIE

3.1 O pompach typu PO.

Pompy typu PO przeznaczone są do pompowania oleju napędowego lub opałowego oraz innych mediów o podobnych parametrach fizycznych i chemicznych, czyli nie powodujących korozji stali i o temperaturze nie przekraczającej 40°C .

Pompy PO mogą być zainstalowane na stałe, jak i doskonale nadają się do doraźnego przepompowywania cieczy z beczek, cystern i innych zbiorników. Dla każdego sposobu instalacji pompy PO firma Omnigena oferuje osprzęt w postaci węży, pistoletów, przepływomierzy. W zestawie PO znajdują się 2 króćce przyłączeniowe umożliwiające podłączenie węży o rozmiarze $\varnothing 25\text{ mm}$ oraz kosz ssący z filtrem.

Pompy PO są samozasysającymi, co powoduje, że wystarczy zalać pompowanym medium tylko jej komorę hydrauliczną. Maksymalna głębokość zasysania wynosi 4m. Przed uruchamianiem pompy należy koniecznie zapoznać się z pkt. 6 instrukcji.

3.2 Dobór parametrów hydraulicznych.

UWAGA **WAŻNE!** Przy doborze parametrów hydraulicznych pompy należy wziąć pod uwagę że parametry podane w tabeli nr 1 (tak, jak i u innych dostawców) są parametrami hydraulicznymi uzyskiwanymi bezpośrednio na wyjściu z pompy czyli bez uwzględnienia strat wynikających z oporów instalacji ssącej, tłocznej oraz armatury znajdujących się w tych instalacjach.

Biorąc powyższe pod uwagę dobierający pompę musi uwzględnić następujące elementy instalacji ssącej i tłocznej, które będą miały znaczący wpływ na obniżenie parametrów ciśnienia i wydajności w miejscu odbioru medium:

- średnica i materiał, z jakiego wykonano rurociąg ssący i tłoczny. Zmniejszenie średnic (redukcja odcinka ssącego i tłoczego instalacji) w porównaniu do średnicy wyjścia ssącego i tłoczego z pompy znacząco zwiększy spadek parametrów. Zwiększenie średnicy zadziała odwrotnie choć nie w takim zakresie jak zwężanie rurociągu.
- długość pionowego odcinka rury ssącej od poziomu posadowienia pompy do najniższego lustra pompowanego medium.
- długość poziomych odcinków rurociągu ssącego.
- wręcz identyczne działanie ograniczające parametry hydrauliczne ma instalacja tłoczna między pompą a miejscem wypływu pompowanego medium.
- wszystkie inne elementy instalacji takie jak zawór zwrotny, kolanka, redukcje, nypły, trójniki, zawory, zwężki, mierniki, itp.

Wielkość wskaźników pozwalających określić spadki parametrów dla poszczególnych elementów instalacji ssącej i tłocznej można znaleźć w fachowych wydawnictwach z dziedziny instalacji pomp.

Dopiero zsumowanie oporów wynikających z długości i średnicy instalacji, zainstalowanych w/w elementów, wielkości przepływu daje faktyczną informację o tym o ile zmniejszy się parametr ciśnienia i wydajności w miejscu odbioru medium w porównaniu z deklarowanymi.

TABELA NR.1

Model pompy	Wydajność $Q_{\max}$ [l/min]	Podnoszenie $H_{\max}$ [m]	Moc silnika P_N [kW]	Prąd uzwojenia $I_{\max}$ [A]	Średnica wej. ssącego [cal]	Średnica wyj. tłoczne [cal]	Waga pompy [kg]	Wymiary opak. dł./szer./wys [mm]
Napięcie zasilania 230V								
PO-2	60	10	0,38	2,5	1"	1"	9	290 x 220x240
PO-3	40	10	0,15	1,5	1"	¾"	7	280 x 170x250

UWAGA Podane powyżej parametry uzyskiwane są na wyjściu z pompy bez uwzględniania oporów instalacji tłocznej i ssącej! Parametry urządzeń uzyskano w warunkach laboratoryjnych. W warunkach eksploatacyjnych może wystąpić różnica +/- 10 %, od tych podanych na tabliczce znamionowej konkretnego egzemplarza. Podawana na tabliczce znamionowej maksymalna moc silnika jest to moc, wydawana na wale silnika.

4. PODŁĄCZENIE HYDRAULICZNE POMP PO



Przed rozpoczęciem jakichkolwiek czynności montażowych/demontażowych należy bezwzględnie odłączyć pompę od sieci elektrycznej.

Pompy przeznaczone są do instalowania w pomieszczeniach. Nie mogą pracować w pomieszczeniach lub miejscach o dużej wilgotności bez sprawnej wentylacji. Niedopuszczalne jest narażanie pompy na wpływ czynników atmosferycznych jak np. deszcz, czy śnieg. Eksploatacja w takich warunkach może spowodować uszkodzenie silnika. Tego rodzaju uszkodzenia usuwane będą odpłatnie.

Instalacji pompy powinna dokonać osoba wykwalifikowana. Przed uruchomieniem należy wykonać następujące czynności:

- ustawić pompę na równej poziomej płaszczyźnie
- UWAGA** Dla podłączenia hydraulicznego pompy po stronie ssącej i tłocznej należy stosować średnice przewodów nie mniejsze niż takie, jakie są na wlocie i wylocie pompy. Zastosowanie mniejszych przekrojów znacząco obniży parametry hydrauliczne pompy.
- koniec rury ssącej powinien być zaopatrzony w zawór zwrotny. Zawór zwrotny powinien być tak usytuowany nad dnem aby zapobiec zasysaniu zanieczyszczeń znajdujących się w pompowanym medium.
- pamiętać, że wynurzenie kosza ssącego w czasie pracy pompy doprowadzi do zapowietrzenia układu ssącego, a tym samym do pracy pompy bez przepływu
- podłączyć przewód tłoczny do jednego z dwóch gwintowanych otworów (wcześniej usunąć korek plastikowy lub metalowy) oznaczonych strzałką wskazującą kierunek wypływu medium, jednocześnie pamiętając o konieczności zaślepienia wylotu nieużywanego
- przewód ssący po stronie przeciwnej (części korpusu ssącego) podłączyć do poziomego wlotu
- UWAGA** Połączenia te powinny być wykonane z taką siłą, aby nie zostały rozłamane gwinty króćców ssącego i tłoczego pompy.
- do połączeń rury ssącej i tłocznej pompy użyć uszczelnienia teflonowego. Połączenia w rurze ssącej i tłocznej muszą być wykonane szczelnie i dokładnie.

Jeżeli istnieje wątpliwość co do szczelności części ssącej instalacji hydraulicznej, to wystarczy wylot przewodu tłoczego włożyć do naczynia z pompowanym medium.

Jeżeli z pompowanym medium stale wydostają się drobiny powietrza to potwierdzone jest, że są nieszczelności rurociągu.

UWAGA Do podłączania pompy do instalacji ssącej nie należy stosować węży antywibracyjnych lub innych podobnie „miękkich” ze względu na niebezpieczeństwo zakleszczania się węża i zamknięcia przepływu. W takim przypadku pompa będzie pracować "na sucho" co doprowadzi do jej zniszczenia.

5. PODŁĄCZENIE ELEKTRYCZNE. ZASILANIE



Podłączeń elektrycznych powinna dokonać osoba posiadająca właściwe uprawnienia.

Pompa musi być zasilana elektrycznie z sieci, z uziemieniem i w której zainstalowane jest zabezpieczenie różnicowo-prądowe (RDC) o znamionowym prądzie różnicowym zadziałania nie przekraczającym 30mA.

UWAGA Producent jest zwolniony od wszelkiej odpowiedzialności za szkody wyrządzone ludziom lub rzeczom wynikające z braku odpowiedniego uziemienia i zabezpieczenia różnicowo-prądowego

Napięcie w sieci musi być zgodne z danymi zawartymi na tabliczce znamionowej pompy. Sieć elektryczna zasilająca pompę musi być wyposażona w wyłącznik nad prądowy zabezpieczający silnik przed przeciążeniem [np. M611 lub S191C]. Wyłącznik musi być nastawiony na maksymalny prąd uzwojenia podany na tabliczce znamionowej pompy +10%. Pompa może w pracować bez takiego zabezpieczenia, jednak w przypadku przeciążenia silnika naprawa nie będzie wykonana w trybie bezpłatnym.

Pompy są wyposażone w wyłącznik/włacznik usytuowany na obudowie. Jeżeli pompa po podłączeniu do sieci elektrycznej nie pracuje, to należy sprawdzić, czy wyłącznik jest we właściwej pozycji.

UWAGA Przy przedłużaniu przewodu zasilającego należy wziąć pod uwagę, że wraz ze wzrostem jego długości powinien wzrastać przekrój żył. Inaczej mogą wystąpić niedopuszczalne spadki napięcia, co może spowodować uszkodzenie silnika.

6. URUCHOMIENIE. WYŁĄCZENIE POMPY.

6.1 Przygotowanie do pierwszego uruchomienia



Mimo tego, że pompy PO są samozasysającymi, to zaleca się, aby przed pierwszym uruchomieniem została napełniona pompowanym medium cała instalacja ssąca. Jest to szczególnie ważne przy długiej instalacji ssącej.

Poziome odcinki rurociągu ssącego muszą być wykonane ze spadkiem w kierunku miejsca poboru medium i w taki sposób aby nie powstało za syfonowanie.

UWAGA Pierwsze uruchomienie pompy po podłączeniu do niej instalacji hydraulicznej musi być wykonane przy wolnym wypływie pompowanego medium. Chodzi o wypompowanie powietrza z instalacji. Poprzez wolny wypływ należy rozumieć pełne otwarcie zaworu wylotowego. Także w każdej innej sytuacji (np. zabrakło cieczy w zbiorniku z którego pompujemy), gdy rura ssąca z jakiegoś powodu jest niecałkowicie napełniona, pompę należy uruchamiać tak, aby wylot z przewodu tłocznego był swobodny. Jeżeli na końcu przewodu tłocznego zainstalowany jest pistolet dozujący, to należy go odkręcić. Uwaga, samo naciśnięcie dźwigni na pistolecie nie pozwoli na odpowietrzenie układu.

Przed pierwszym uruchomieniem pompy należy co najmniej napełnić pompowanym medium jej komorę hydrauliczną. Napełnienie dokonuje się przez otwór po odkręceniu korka zalewowego znajdującego się w górnej części korpusu pompy.

Przy pierwszym uruchomieniu pompy, jeżeli w ciągu jednej minuty nie zostanie uzyskany pełny przepływ medium, to należy powtórzyć zalanie komory hydraulicznej. Przy długiej instalacji ssącej ponowne uzupełnianie napełnienia komory hydraulicznej może być konieczne nawet trzy razy. Jeżeli po więcej niż pięciu próbach uruchomienia pompa nie pompuje normalnie, to świadczy, że instalacja ssąca jest nieszczelna.

UWAGA Uruchomienie pompy bez uprzedniego zalania komory hydraulicznej pompowanym medium doprowadzi do jej zatarcia i zniszczenia elementów

pompujących. Może to również doprowadzić do zniszczenia silnika. W takim przypadku naprawa urządzenia będzie możliwa tylko w trybie odpłatnym.

6.2 Włączanie pompy.

Wtyczkę przewodu pompy należy umieścić w gniazdku. Dla włączenia pompy należy przełączyć klawisz włącznika znajdującego się na silniku.

6.3 Wyłączanie pompy

Dla okresowego wyłączenia pompy używamy klawisza włącznika. Dla trwałego odłączenia należy odłączyć wtyczkę z gniazdka.

7. OBSŁUGA I KONSERWACJA POMPY



Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac z pompą należy upewnić się, że jest ona odłączona od zasilania elektrycznego!

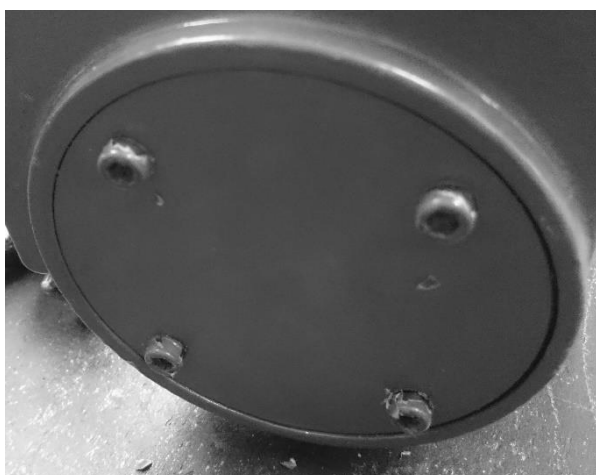
Jeżeli w trakcie pracy pompa uzyskuje niższą wydajność niż poprzednio, to może świadczyć, że część hydrauliczna jest zanieczyszczona, lub stan elementów roboczych pompy pogorszył się. Piasek lub inne części stałe szlifujące, a także związki korozyjne znajdujące się w pompowanym medium powodują znaczne przyspieszone zużycie części pompy, co powoduje obniżanie się parametrów hydraulicznych.

Dla sprawdzenia w obu typach pomp PO, czy wirnik obraca się bez ograniczeń należy włożyć śrubokręt w otwór w tylnej obudowie wentylatora i dokonać pełnego obrotu.

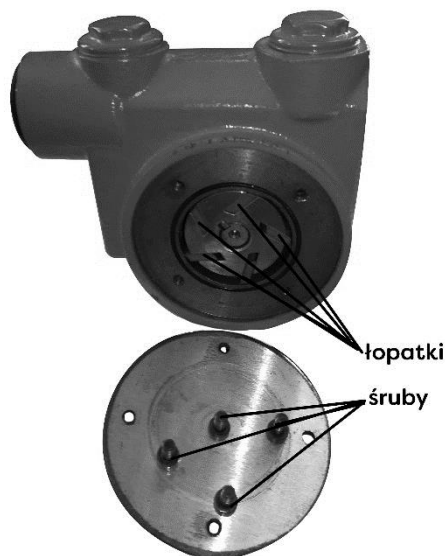
W pompach PO pod korkiem zalewowym umieszczone jest sito filtrujące. Sito powinno być okresowo czyszczone .

Dla sprawdzenia czystości komory hydraulicznej pompy PO-3 należy:

- ✓ odkręcić cztery śruby mocujące pokrywę (patrz zdjęcie 1)
- ✓ po zdemontowaniu tej pokrywy można ocenić stan czystości pompy (patrz zdjęcie 2)



Zdj. 1

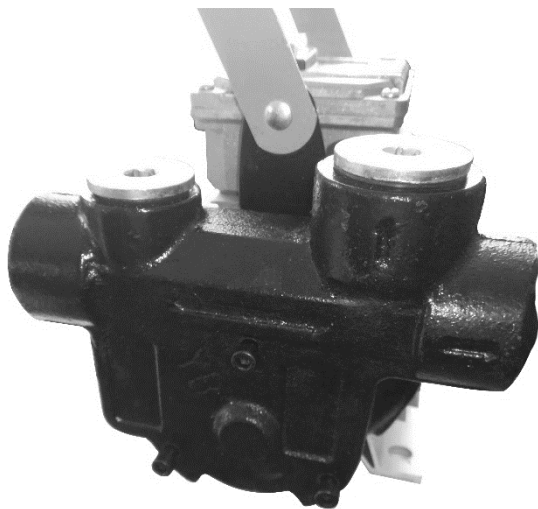


Zdj. 2

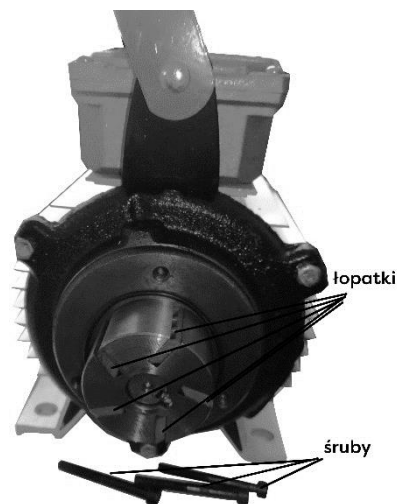
Montażu wykonać w odwrotnej kolejności.

Dla sprawdzenia czystości komory hydraulicznej pompy PO-2 należy:

- ✓ odkręcić trzy śruby mocujące korpus ssący (patrz zdjęcie 3 i 4).
- ✓ po zdemontowaniu korpusu można ocenić stan czystości pompy (patrz zdjęcie 4)



Zdj. 3



Zdj. 4

Montażu wykonać w odwrotnej kolejności.

W przypadku wypadnięcia łopatki ze szczeliny wirnika należy zwrócić szczególną uwagę, aby została zamontowana we właściwym kierunku.

Jeżeli pompa nie jest zanieczyszczona, to brak dostatecznych parametrów świadczy o zużyciu elementów roboczych. W takiej sytuacji pompę należy przekazać do naprawy. Zwiększony pobór prądu może świadczyć o nadmiernym zużyciu części mechanicznych pompy lub silnika. W takim przypadku pompę należy przekazać do wykwalifikowanego zakładu celem naprawy.

Jeżeli pompa ma być nie używana przez dłuższy czas, to należy ją całkowicie opróżnić z pompowanego medium poprzez zdjęcie pokrywy znajdującej się na czole pompy (wg wyżej opisanych czynności) i zmagazynować w suchym miejscu.

Jeżeli w trakcie pracy wystąpi błąd, to przed skierowaniem pompy do serwisu, należy dokładnie sprawdzić, czy pompa została właściwie dobrana do oczekiwanych zastosowań oraz, czy jest prawidłowo zainstalowana.

UWAGA Gdy pompa w okresie zimowym używana jest do mediów zamarzających, to należy ją zabezpieczyć przed mrozem. Jeżeli pompa w zimie nie jest używana lub istnieje możliwość zamarznięcia pompowanego medium, to trzeba jej komorę hydrauliczną opróżnić. Uszkodzenie spowodowane działaniem mrozu nie podlega naprawie bezpłatnej.

8. ZAKŁÓCENIA W PRACY, ICH PRZYCZYNY, SPOSÓB ICH USUWANIA

Tabela z najczęściej występującymi problemami. Możliwe przyczyny. Sposoby usunięcia

WADA	PRZYCZYNA	SPOSÓB USUNIĘCIA
Silnik pompy nie pracuje	a) Brak zasilania elektrycznego	Sprawdzić, czy jest zasilanie, sprawdzić, czy wtyczka jest właściwie połączona z gniazdkiem
	b) Zadziałało zabezpieczenie przeciw przeciążeniu	Po sprawdzeniu przyczyny włączyć zabezpieczenie przeciw przeciążeniu
	c) Uszkodzony przewód zasilający lub silnik	Przekazać do naprawy
	d) Łopatki lub wentylator zablokowane	Oczyszczyć łopatki, poruszyć wentylatorem (pkt.7)
	e) Uszkodzony kondensator rozruchowy	Zlecić wykwalifikowanej osobie wymianę lub przekazać do serwisu
Pompa pracuje lecz nie pompuje cieczy lub pompuje z obniżonymi parametrami.	a) Uszkodzone lub zużyte łopatki, niewłaściwie zamontowane łopatki	Wymienić łopatki, poprawić pozycję łopatek
	b) Zbyt mała ilość cieczy w zbiorniku	Uzupełnić ciecz z zbiorniku
	c) Pompa używana do cieczy o zbyt dużej lepkości	Pompowany płyn musi mieć gęstość zbliżoną do oleju napędowego i nie może zawierać części stałych szczególnie szlifujących
	d) Niewłaściwa instalacja ssąca	Usunąć nieprawidłowość w instalacji ssącej
Silnik jest przegrzany	a) Zbyt wysokie/niskie napięcie	Usunąć przyczynę zbyt niskiego napięcia
	b) zbyt wysoka temperatura otoczenia	Poprawić wentylację
Wyciek	a) Uszkodzony pierścień uszczelniający	Wymienić zużyte części lub przekazać do naprawy
	b) Uszkodzony korpus pompy	Wymienić korpus lub przekazać do serwisu

UWAGA Sposoby usunięcia problemów z pompą wskazane w powyższej tabeli są tylko z gatunku tych najczęściej występujących. Jeżeli po sprawdzeniu wszystkich elementów wskazanych powyżej problem występuje nadal, należy przekazać pompę do właściwego zakładu naprawczego.

9. POZIOM HAŁASU

Poziom hałasu emitowanego przez pracującą pompę nie przekracza 75 dB (A).

10. UTYLIZACJA



Oznakowanie tego sprzętu symbolem przekreślonego kontenera informuje o zakazie umieszczania zużytego sprzętu łącznie z innymi odpadami. Szczegółowe informacje na temat recyklingu produktu można uzyskać w urzędzie miasta lub gminy, w zakładzie utylizacji odpadów komunalnych albo tam gdzie towar został nabyty. Niniejszy wyrób i jego części należy utylizować zgodnie z zasadami ochrony środowiska. Jeżeli naprawa wyeksploatowanej pompy nie będzie miała ekonomicznego uzasadnienia pompę należy zdemontować oddzielając od siebie części żeliwne, stalowe, miedziane, z tworzyw sztucznych i gumy. Uzyskane elementy przekazać do specjalistycznych zakładów zajmujących się przetwarzaniem i zagospodarowywaniem odpadów przemysłowych i zużytych urządzeń. Należy skorzystać z lokalnych publicznych lub prywatnych zakładów utylizacji odpadów. Przekazanie zużytego sprzętu do punktów zajmujących się odzyskiem i ponownym użyciem przyczynia się do uniknięcia wpływu obecnych w sprzęcie szkodliwych składników na środowisko i zdrowie ludzi. W tym zakresie podstawową rolę spełnia każdy użytkownik.

KARTA GWARANCYJNA

UWAGA! Karta gwarancyjna ważna tylko łącznie z dowodem zakupu (faktura, rachunek, paragon).

- 1) Gwarancji udziela się na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej na:
 - 24 miesiące od daty zakupu przy sprzedaży konsumenckiej, na podstawie karty gwarancyjnej z datą sprzedaży i wpisanym numerem produkcyjnym urządzenia potwierdzonej przez punkt sprzedaży pieczętką i podpisem sprzedawcy.
 - 12 miesięcy od daty zakupu przy sprzedaży pozostałych przypadkach.
- 2) Niniejsza gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową.
- 3) Naprawa zostanie wykonana na warunkach zgodnych z aktualnymi przepisami o gwarancji, obowiązującymi w Rzeczypospolitej Polskiej.
- 4) Zakres usług gwarancyjnych obejmuje usuwanie wad materiałowych lub innych wad ukrytych powstałych z winy producenta.
- 5) Wymiana sprzętu na inny lub zwrot gotówki może mieć miejsce w przypadku, gdy sklep, w którym nastąpił zakup, wyrazi na to zgodę oraz gdy:
 - a) urządzenie nie nosi śladów użytkowania i fakt ten jest potwierdzony przez gwaranta,
 - b) naprawa gwarancyjna nie jest możliwa w terminie ustawowym,
- 6) W okresie gwarancji nie wolno dokonywać żadnych zmian w konstrukcji urządzenia (dotyczy to także skracania przewodu przyłączeniowego) bez uzgodnień z gwarantem.
- 7) W okresie gwarancji nie wolno rozmontowywać urządzenia poza czynności wynikające z instrukcji obsługi.
- 8) Niedotrzymanie warunku z punktu 6 i 7 powoduje unieważnienie gwarancji.
- 9) Poza warunkami gwarancji, kupującemu nie przysługują żadne odszkodowania.
- 10) Urządzenie musi być dostarczone do serwisu wraz z:
 - a) szczegółowym opisem problemu technicznego,
 - b) kartą gwarancyjną,
 - c) ważnym dowodem zakupu.

W każdym przypadku użytkownik zobowiązany jest wymontować urządzenie ze studni lub miejsc trudno dostępnych. Produkt musi odpowiadać podstawowym warunkom higienicznym. W przypadku wysyłki pomp do naprawy przez użytkownika, użytkownik uzyska od gwaranta telefoniczną instrukcję o sposobie przesyłki i firmie przewozowej, z którą gwarant ma podpisaną umowę przewozu. Informacja ta jest również dostępna na stronie producenta www.omnigena.pl. W przypadku skorzystania ze wskazanej firmy przewozowej koszty przesyłki zostaną rozliczone między gwarantem a przewoźnikiem. Wysyłający zobowiązany jest opróżnić dokładnie pompę z resztek cieczy. Przed ewentualnymi uszkodzeniami w transporcie, urządzenie należy zabezpieczyć wypełniając szczelnie paczkę np. gazetami, folią, styropianem. Dodatkowo na kartonie trzeba umieścić informacje "góra-dół" i napisać "UWAGA SZKŁO".

Numer produkcyjny:

Model urządzenia:

.....
Data sprzedaży (miesiąc słownie)
sprzedającego

.....
pieczętka i podpis

Bardzo pomocne w szybszym załatwieniu sprawy przy składaniu reklamacji będzie podanie adresu mailowego reklamującego.



Gwarantem i wykonującym naprawy w imieniu producenta jest:
Omnigena Michał Kochanowski i Wspólnicy Sp. j.
Święcice ul. Pozytywki 7
05-860 Płochocin

tel. +48 22 722 49 77 faks +48 22 721 31 31